

VISIOBATTERY

Inspector de baterías eléctricas por visión artificial.



- ✓ Inspección automatizada en línea sobre transportador.
- ✓ Control remoto vía internet y telediagnóstico.
- ✓ Diseño robusto, compacto y resistente.
- ✓ Estadísticas de producción.
- ✓ Sistema informático e interfaz basados en Windows 10.
- ✓ Gestión de señales de rechazo. E2M ofrece una amplia gama de sistemas de rechazo de baterías defectuosas.
- ✓ Regulación de parámetros intuitiva.
- ✓ No requiere mantenimiento.
- ✓ Cambios de formato y de producto fáciles y rápidos.
- ✓ Sistema de larga vida y rápida amortización.
- ✓ Conjunto de parámetros y tolerancias admitidas para cada formato.

DESCRIPCIÓN

Inspector de BATERIAS eléctricas por Visión artificial. El VisioBattery es el sistema ideal de inspección para un control automatizado de baterías al final de la línea de producción.

Permite verificar la información relevante para cualquier fabricante de baterías:

- Control de etiquetas en la parte superior y en los laterales.
- Visor de carga.
- Cubre bornes.
- Tapas de rellenado.
- Asas.



ORIENTING | INSPECTING | REJECTING

ANY KIND OF EMPTY OR FULL BOTTLES AND CONTAINERS

VISIOBATTERY

Inspector de baterías eléctricas por visión artificial.



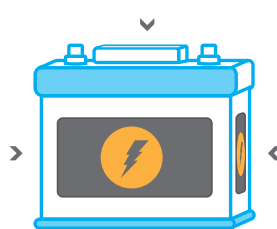
VELOCIDAD
18.000 ENV/H



GAP
100 [mm]

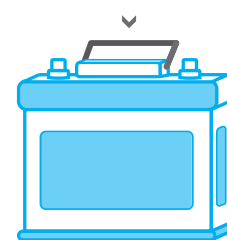
INSPECCIONES

- **Marcaje de la tapa.** Presencia y verificación del marcado de la tapa superior. Se recomienda usar marcaje láser en vez de mecánico.
- **Visor de estado de carga.** Presencia del visor de estado de carga y análisis del control del color.
- **Tapas de rellenado.** Presencia y colocación de las tapas de rellenado.
- **Código 2D.** Se verifica código de barras y/o data matrix. Posicionamiento correcto, legibilidad e integridad del código. Opcional: verificación de ausencia de duplicidad del código 2D para toda la producción en un período de 1 año en Base de Datos.
- **Bornes.** Control de calidad de los bornes, detección de daños, chispazos, desportillados y deformaciones. Grado de brillo del borne (estética). Marcado de Borne. Presencia y verificación del marcado superior del borne.



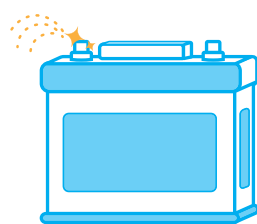
Etiquetas.

Presencia, identificación y posicionamiento de las etiquetas en las 3 caras.

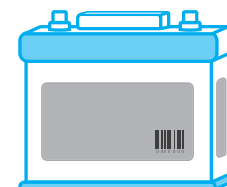


Asas.

Presencia y correcta inserción de los dos extremos de cada asa.



Control de calidad de los bornes, detección de daños, chispazos...



Se verifica código de barras y/o data matrix. Posicionamiento correcto...

CARACTERÍSTICAS

- 2 cámaras 1,3 Mp CMOS B/N.
- 1 cámara 2 Mp a Color.
- Cúpula domo para la iluminación homogénea de las 3 caras a inspeccionar.
- Sistema de iluminación con LEDs ajustables de alta eficiencia.
- USB, Ethernet.
- Procesador Intel de última generación.
- Sistema informático e interfaz basados en Windows 10.
- Pantalla táctil TFT de 17" de comunicación con el operario.
- Control de posición de la batería por sensor y encoder.
- Producción de alto rendimiento.



Estudis Electro-Mecànics, S.L.
Pau Vila i Dinarés, 4-10
08192 Sant Quirze del Vallès, Barcelona, Spain
T. +34 93 720 85 40 F. +34 93 720 85 25
www.e2m.es



NUESTRAS REDES



¡ACTUALÍZATE!

E2M adapta sus soluciones para dar respuestas a las necesidades específicas de cada cliente. Especificaciones técnicas actualizadas en la página web.